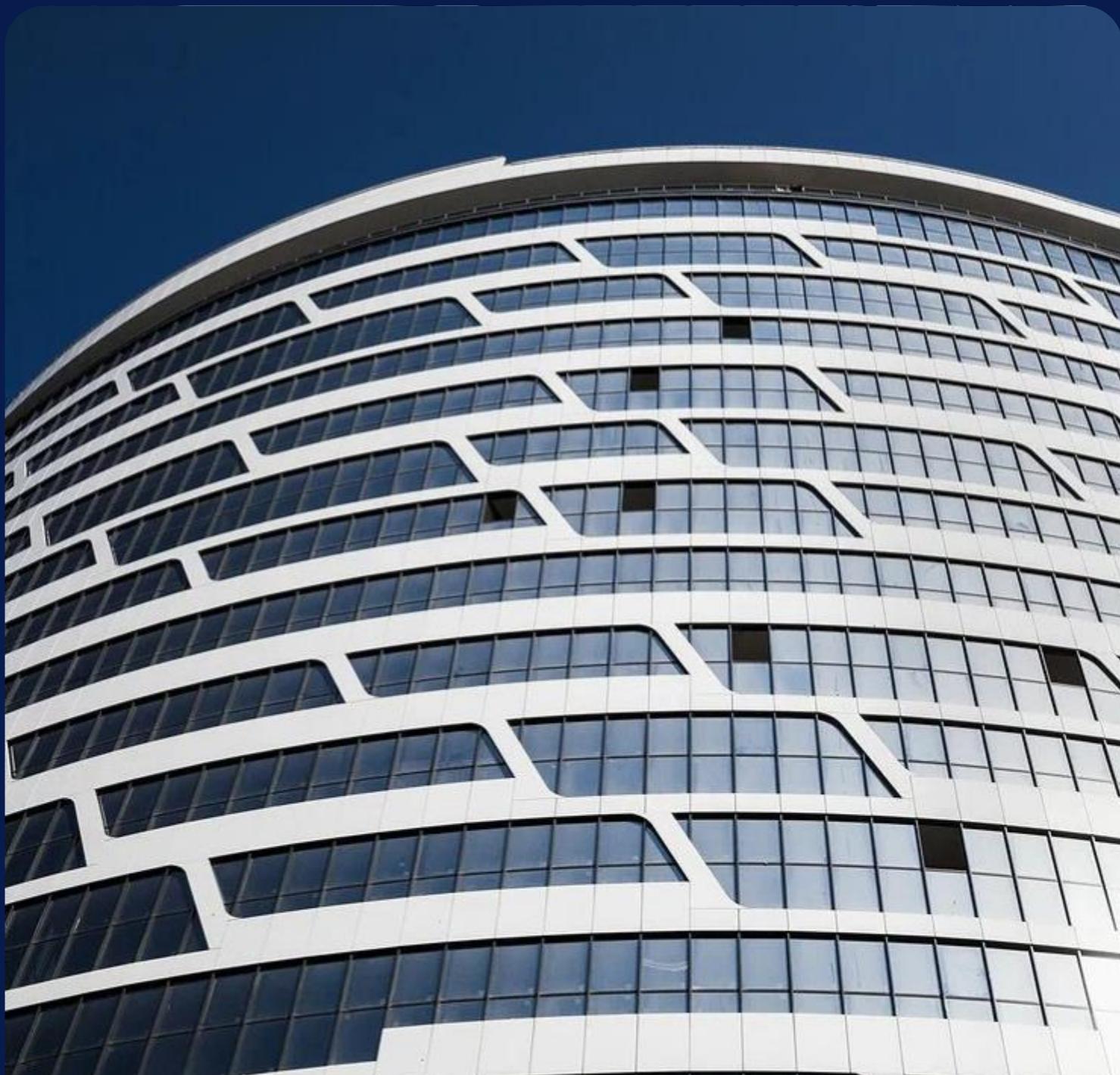


AIG

СТЕКЛО С ТВЕРДЫМ МАГНЕТРОННЫМ ПОКРЫТИЕМ

РУКОВОДСТВО ПО ПЕРЕРАБОТКЕ



СОДЕРЖАНИЕ

1. РАЗГРУЗКА	4
2. ХРАНЕНИЕ СТЕКЛА	4
3. БЕЗОПАСНОСТЬ В ПРОЦЕССЕ ПЕРЕРАБОТКИ СТЕКЛА	5
4. РЕЗКА	5
5. ОБРАБОТКА КРОМКИ	6
5.1. Манипуляции со стеклом	6
5.2. Обработка кромки	6
5.3. Разгрузка	6
6. МОЙКА	6
7. ШЕЛКОГРАФИЯ	7
7.1. Общие положения	7
7.2. Рекомендации при нанесении шелкографии на сторону с покрытием	7
7.3. Рекомендации при нанесении шелкографии на сторону без покрытия	7
7.4. Контроль качества	8
7.5. Характеристики стекла с эмалью	8
8. ЗАКАЛКА / ТЕРМОУПРОЧНЕНИЕ	8
8.1. Введение	8
8.2. Рекомендации	8
8.3. Настройки	9
8.4. Разгрузка	9
8.5. Heat Soak Test	9

8.6. Контроль качества	9
8.7. Упаковка	10
<hr/>	
9. МОЛЛИРОВАНИЕ	10
<hr/>	
10. ЛАМИНИРОВАНИЕ	10
<hr/>	
11. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ В ОДИНАРНОМ ОСТЕКЛЕНИИ	11
<hr/>	
12. СБОРКА СТЕКЛОПАКЕТОВ	11
<hr/>	
13. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ В СТРУКТУРНОМ ОСТЕКЛЕНИИ	12
<hr/>	
14. ХРАНЕНИЕ НАРЕЗАННОГО В РАЗМЕР СТЕКЛА / СТЕКЛОПАКЕТОВ	12
14.1. В процессе переработки (на одном предприятии)	12
14.2. Отправка нарезанного в размер стекла на другое предприятие	13
14.3. Хранение на объекте	13
<hr/>	
15. ГАРАНТИИ	13
15.1. Соответствие	13
15.2. Ограничение ответственности	13
<hr/>	
16. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ИНСТРУКЦИИ	14
<hr/>	
17. ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ	14

ДАННАЯ ВЕРСИЯ РУКОВОДСТВА ЗАМЕНЯЕТ И ОТМЕНЯЕТ ВСЕ ПРЕДЫДУЩИЕ ВЕРСИИ.
РЕГУЛЯРНО УТОЧНЯЙТЕ НАЛИЧИЕ ОБНОВЛЕНИЙ НА САЙТЕ WWW.AIGRUS.RU.

1

РАЗГРУЗКА

При приемке продукции заказчик должен произвести осмотр стекла. AIG не принимает претензий по дефектам, возникшим после поставки стекла: при манипуляциях, переработке или установке конечных изделий на объекте, если настоящие рекомендации по работе со стеклом не были соблюдены.

Пирамиды или привалы для хранения стекла должны быть установлены на совершенно ровную, горизонтальную поверхность.

При разгрузке стекла должно применяться только оборудование, отвечающее установленным требованиям.

Захватные устройства должны быть правильно отцентрованы.

Должны быть приняты меры, обеспечивающие сохранность упаковки при разгрузке и манипуляциях.

Стекло должно храниться на пирамидах или привалах, отвечающих установленным требованиям.

ПРИМЕЧАНИЯ

- Захватные устройства, такелаж, краны и прочее подъёмное оборудование должно отвечать установленным требованиям и пройти сертификацию в соответствующих органах.
- Разгрузка стекла должна проводиться в строгом соответствии с правилами техники безопасности.
- Незанятый персонал не должен находиться в зоне погрузочно-разгрузочных работ.
- Персонал должен использовать соответствующие средства индивидуальной защиты.
- К работам допускается только обученный персонал.

2

ХРАНЕНИЕ СТЕКЛА

Правильное хранение стекла снижает риск его химического или механического повреждения. Стекла с твёрдым покрытием как правило поставляются без специальной упаковки.

Блоки со стеклом должны храниться в условиях, обеспечивающих сохранность покрытия от механических и химических повреждений. Условия хранения должны обеспечивать отсутствие значительных перепадов температуры и влажности, для предотвращения образования конденсата на стекле. Данные перепады, как правило, происходят в зоне площадок для погрузочно-разгрузочных работ.

Стекло также следует предохранять от водяных брызг.

В воздухе помещения склада не должно содержаться коррозионно-активных веществ, содержащих хлор или серу. Эти вещества могут попадать в воздух от двигателей, зарядных устройств для аккумуляторов или дорожной соли.

Пирамиды завода-изготовителя используются только для перевозки, но не для хранения стекла. Поэтому при приёмке стекло должно быть перегружено на складские пирамиды заказчика. Блоки стекла должны быть разделены прокладками одинакового размера.

3 БЕЗОПАСНОСТЬ В ПРОЦЕССЕ ПЕРЕРАБОТКИ СТЕКЛА

На каждом этапе переработки персонал, ответственный за операции со стеклом, должен иметь соответствующие средства индивидуальной защиты: обувь, перчатки¹, очки.

4 РЕЗКА

После резки, при хранении стекла на привалах не требуются специальные разделители, если на стекле всё ещё остался исходный пересыпочный порошок.

Однако если по каким-либо причинам на стекле осталось недостаточное количество порошка или на одном привале установлены заготовки разного размера, мы рекомендуем использовать разделительные пробковые прокладки³.

Для стёкол с твёрдыми покрытиями не нужно зачищать покрытие в области последующей герметизации.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ:

- Необходимо использовать только жидкость, пригодную для резки стекол с покрытиями, достаточно летучую и легко растворимую².
- Резка должна производиться со стороны с покрытием, что позволяет избежать любого контакта покрытия с жесткой поверхностью стола.
- Стол и оборудование для разлома стекла, контактирующее с покрытием, должны соответствовать техническим требованиям AIG

5 ОБРАБОТКА КРОМКИ

Стёкла с твёрдыми покрытиями могут подвергаться закалке или термоупрочнению.

Соответственно, кромки стекла должны быть предварительно обработаны.

5.1. МАНИПУЛЯЦИИ СО СТЕКЛОМ

Персонал, работающий со стеклом, должен носить защитные перчатки.

5.3. РАЗГРУЗКА

В связи с тем, что пересыпочный порошок удаляется во время мойки, мы рекомендуем использовать прокладки с микро-присосками³ вдоль кромки каждой заготовки для предотвращения контакта с покрытием. Та же может использоваться бумага с нейтральным pH (для заготовок большого размера).

5.2. ОБРАБОТКА КРОМКИ

Все типы обрабатывающего оборудования, представленного на рынке, подходят для работы со стёклами с твёрдыми покрытиями.

- Станок с перекрёстными ремнями (для притупления);
- Вертикальный однокромочный станок;
- Горизонтальный двухкромочный станок;
- ЧПУ центр.

При обработке кромки предпочтительнее располагать стекло покрытием вверх (наружу).

6 МОЙКА

Этот этап включает в себя мойку, ополаскивание и сушку стекла.

Если для мойки используются жесткие щетки (диаметр щетинки >0,15мм), не останавливайте цикл, пока стекло находится в моечной машине.

Нет специальных рекомендаций относительно качества воды.

Однако показатель pH воды, используемой в моечной машине и оборудовании для обработки кромок, должен быть в пределах от 6 до 8.

Стекло должно быть идеально чистым после мойки во избежание загрязнения валов печи закалки.

После мойки заготовки составляются на пирамиду через пробковые прокладки с микро-присосками³.

ПРИМЕЧАНИЯ

После мойки необходимо провести визуальную проверку стекла. Над стеклом должно быть установлено несколько галогенных ламп, чтобы оператор мог видеть стекло в отражённом свете.

7**ШЕЛКОГРАФИЯ****7.1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ**

При нанесении шелкографии существуют следующие ограничения:

	ШЕЛКОГРАФИЯ НА СТОРОНЕ БЕЗ ПОКРЫТИЯ	ШЕЛКОГРАФИЯ НА ПОКРЫТИИ
PHOENIX	ДА	ДА*

* необходима предварительная оценка внешнего вида стекла

**7.2. РЕКОМЕНДАЦИИ ПРИ НАНЕСЕНИИ
ШЕЛКОГРАФИИ НА СТОРОНУ С ПОКРЫТИЕМ**

Для всех стекол с твёрдыми покрытиями может наноситься шелкография на сторону с покрытием при соблюдении следующих инструкций:

- Если шелкография доходит до кромки стекла, необходимо проверить совместимость эмали и герметиков, применяемых в стеклопакете.
- Любые загрязнения на верхней поверхности (стороне с покрытием) необходимо удалить перед шелкографией с помощью струи сжатого сухого воздуха.
- Конечный результат будет зависеть от типа и параметров используемой печи, а также цвета и типа используемой эмали и наносимого рисунка. Переработчик должен провести предварительные испытания для оценки внешнего вида конечного изделия, а также механических и химических свойств окрашенного стекла. Мы рекомендуем провести предварительное одобрение натурных образцов.

**7.3. РЕКОМЕНДАЦИИ ПРИ НАНЕСЕНИИ
ШЕЛКОГРАФИИ НА СТОРОНУ БЕЗ ПОКРЫТИЯ**

Для стекла с твердым покрытием Phoenix шелкография может наноситься со стороны без покрытия как для обычного полированного стекла.

Наличие покрытия на нижней стороне не влияет на поведение стекла в печи. Верхний и нижний профили конвекции должны быть отрегулированы таким образом, чтобы сохранить стекло ровным в течение всего цикла нагрева. Тот же самый подход применяется к температурному профилю.

7.4. КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА

После нанесения шелкографии необходимо провести визуальную проверку стекла. Над стеклом должно быть установлено несколько галогенных ламп, чтобы оператор мог видеть стекло в отражённом свете.

7.5. ХАРАКТЕРИСТИКИ СТЕКЛА С ЭМАЛЬЮ

Наличие эмали на покрытии изменяет оптические характеристики конечного продукта. Информацию по новым характеристикам может предоставить служба технической поддержки AIG.

8 ЗАКАЛКА / ТЕРМОУПРОЧНЕНИЕ

8.1. ВВЕДЕНИЕ

Стёкла с покрытиями линейки Phoenix имеют такой же коэффициент эмиссии как и обычное стекло (0.89). Все представленные на рынке печи закаливания подходят для закалки/термического упрочнения этой продукции.

8.2. РЕКОМЕНДАЦИИ

Персонал, осуществляющий операции со стеклом, должен носить защитные перчатки¹. Возможны следующие варианты по ориентации стороны с покрытием и наличия конвекционного нагрева в печи:

	ОРИЕНТАЦИЯ СТОРОНЫ С ПОКРЫТИЕМ В ПЕЧИ		ТИП КОНВЕКЦИИ	
	ВВЕРХ	ВНИЗ (контакт с валами)*	ВЕРХНЯЯ	НИЖНЯЯ
PHOENIX	ДА	ДА	НЕ ОБЯЗАТЕЛЬНО	НЕ ОБЯЗАТЕЛЬНО

Нанесение маркировки необходимо делать перед закалкой.

* Валы печи закалки и охладителя должны быть чистыми

** Верхняя и нижняя конвекция должны быть отрегулированы таким образом, чтобы стекло оставалось плоским во время всего цикла нагрева

8.3. НАСТРОЙКИ

Закалка/термическое упрочнение стекол линейки Phoenix производятся с теми же настройками, что и для соответствующих стёкол без покрытия.

8.4. РАЗГРУЗКА

- Если стекло разгружается вручную, персонал должен носить чистые защитные перчатки¹.
- Более крупные и тяжелые листы стекла должны перемещаться с помощью грузоподъемной траверсы с вакуумными присосками.
- Учитывая то, что закаленные листы стекла никогда не являются идеально ровными, необходимо разместить прокладки с микроприсосками³ по кромке каждого листа во избежание контакта стекла и покрытия. Для заготовок больших размеров центральная часть прокладывается бумагой с нейтральным pH.

8.5. HEAT SOAK TEST

Компания AIG не несет ответственности в случае самопроизвольного разрушения закалённых стекол из-за сульфида никеля. При необходимости следует проводить Heat Soak Test в соответствии со стандартом ГОСТ EN 14179-1-2015 (или равнозначными стандартами для стран, не входящих в ЕС).

Разделительные прокладки должны размещаться только по периметру стекла.

8.6. КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА

Свойства продуктов линейки Phoenix не изменяются при термической обработке (закалке / термоупрочнении, моллировании и HST). Для получения дополнительной информации Вы можете обратиться в службу технической поддержки AIG.

После закалки необходимо проверить стекло в соответствии со следующими стандартами:

- Качество покрытия должно соответствовать требованиям СТО 11765852-03-2024 Стекло с покрытием;
- Качество закалки должно соответствовать требованиям ГОСТ 30698-2014 Стекло закаленное. Технические условия.

8.7. УПАКОВКА

Если стекло с твёрдым покрытием должно быть доставлено на другое предприятие нарезанным в размер, необходимо следовать следующим рекомендациям в отношении упаковки:

- Листы стекла должны быть проложены плёнкой из пенополиэтилена толщиной не менее 1 мм.
- Необходимо принять соответствующие меры для надлежащей фиксации блока к привалу, чтобы избежать трения листов стекла друг об друга.

9 МОЛЛИРОВАНИЕ

Стёкла с твердым покрытием линейки Phoenix могут подвергаться моллированию, закалке с моллированием или термоупрочнению с моллированием при таких же настройках печи, как и для соответствующих стекол без покрытия. Для получения дополнительной информации обращайтесь в службу технической поддержки AIG.

Для снижения риска разрушения стекла в печи рекомендуется делать шлифовку кромок стекла и дополнительное притупление вручную сколов и угловых поверхностей.

Сторона с покрытием может быть как вогнутом, так и выпуклом состоянии. Таким образом, допускается производить S образное моллирование.

10 ЛАМИНИРОВАНИЕ

Все стёкла с твёрдыми покрытиями могут подвергаться ламинированию.



Возможны следующие варианты ориентации покрытия.

ОРИЕНТАЦИЯ СТОРОНЫ С ПОКРЫТИЕМ В МНОГОСЛОЙНОМ СТЕКЛЕ

1 (НА УЛИЦУ)

2 (К ПЛЁНКЕ)

3 (В ПОМЕЩЕНИЕ)

PHOENIX

ДА

ДА*

ДА

* Новое свойство стекла линейки Phoenix. При этом возможно изменение оптических свойств. Тесты, подтверждающие возможность ламинации, были проведены с применением следующих типов пленок: Trosifol B200, Saflex Clear RB41, Evalam Visual. Возможность применения других видов пленок должна быть подтверждена переработчиком стекла. Вся ответственность в этом случае ложится на переработчика.

11 ИСПОЛЬЗОВАНИЕ В ОДИНАРНОМ ОСТЕКЛЕНИИ

Стекло с магнетронным покрытием класса «А» может быть использовано в одинарном остеклении со следующими ограничениями положения покрытия:

ПОЛОЖЕНИЕ ПОКРЫТИЯ

1 (НА УЛИЦУ)

2 (В ПОМЕЩЕНИЕ)

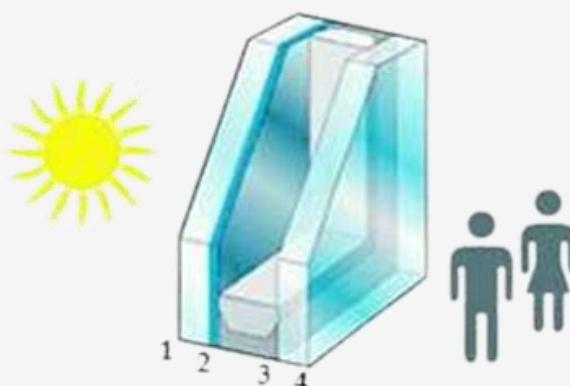
PHOENIX

ДА

ДА

12 СБОРКА СТЕКЛОПАКЕТОВ

Все стёкла с твёрдыми покрытиями могут быть использованы в составе стеклопакетов со следующими ограничениями положения покрытия:



ПОЛОЖЕНИЕ ПОКРЫТИЯ В СТЕКЛОПАКЕТЕ

	1 (НА УЛИЦУ)	2 (ВНУТРЬ)	3 (ВНУТРЬ)	4 (В ПОМЕЩЕНИЕ)
PHOENIX	ДА	ДА	НЕ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ	НЕ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ

Для стёкол с твёрдыми покрытиями не нужно делать зачистку покрытия в области контакта с герметиками.

Переработчик обязан убедиться в совместимости покрытия с используемыми герметиками.

КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА

Очень важно проверять правильность положения покрытия перед монтажом. Любая ошибка может привести к изменениям оптических характеристик и внешнего вида остекления.

В процессе переработки стекла необходимо строго следовать данным инструкциям и проводить контроль качества стекла после каждого этапа переработки.

На выходе из каждого станка должны быть установлены две или три галогенных лампы для контроля качества стекла и оперативного исправления возможных дефектов. Освещение должно быть направлено сверху и покрывать всю поверхность заготовок.

13 ИСПОЛЬЗОВАНИЕ В СТРУКТУРНОМ ОСТЕКЛЕНИИ

При использовании стёкол в структурном остеклении, необходимо провести испытания совместимости покрытия с используемым герметиком (клеем).

14 ХРАНЕНИЕ НАРЕЗАННОГО В РАЗМЕР СТЕКЛА / СТЕКЛОПАКЕТОВ

14.1. В ПРОЦЕССЕ ПЕРЕРАБОТКИ (НА ОДНОМ ПРЕДПРИЯТИИ)

После каждого этапа переработки при хранении стекла на привалах не требуются специальные разделители, если на стекле всё ещё остался исходный пересыпочный порошок.

Если по каким-либо причинам на стекле осталось недостаточное количество порошка или на одном привале хранятся заготовки разного размера, мы рекомендуем использовать пробковые прокладки между листами стекла³

Хранение должно быть в соответствии с вышеизложенными рекомендациями.

14.2. ОТПРАВКА НАРЕЗАННОГО В РАЗМЕР СТЕКЛА НА ДРУГОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ

Если стекло с твёрдым покрытием должно быть доставлено на другое предприятие нарезанным в размер, необходимо соблюдать следующие рекомендации по упаковке:

- Заготовки должны прокладываться плёнкой из пенополиэтилена⁴ толщиной 1мм.
- Необходимо принять соответствующие меры для надлежащей фиксации блока к привалу во избежание трения листов стекла друг об друга.
- Блоки стекла должны упаковываться водонепроницаемой плёнкой.
- Внутрь упаковки должны помещаться пакетики с влагопоглотителем.

14.3. ХРАНЕНИЕ НА ОБЪЕКТЕ

На объекте, необходимо обеспечить хранение стекла/стеклопакетов в сухом, закрытом и вентилируемом помещении. Оно никогда не должно храниться горизонтально, под лучами солнца или вблизи источника тепла.

15 ГАРАНТИИ

15.1. СООТВЕТСТВИЕ

Стекло с твёрдым покрытием соответствует требованиям стандартов СТО 11765852-03-2024 Стекло с покрытием.

15.2. ОГРАНИЧЕНИЕ ОТВЕТСТВЕННОСТИ

Переработчик несет ответственность за тщательный осмотр стекла до и после каждого этапа переработки, а также непосредственно перед установкой. Несоблюдение стандартов, инструкций и рекомендаций, изложенных в данном документе, автоматически аннулирует гарантию AIG. Мы настоятельно рекомендуем проводить предварительные тесты со стеклом, предназначенным для будущего объекта. Переработчик несёт полную ответственность за качество конечного продукта.

16 ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ НАСТРОЙКИ

Инструкции по монтажу и очистке стекла, установленного на фасадах, представлены на сайте www.aigrus.ru.

17 ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Использование любых вспомогательных/сопутствующих материалов находится в зоне ответственности переработчиков. Компания AIG не несет ответственности как за их несоответствие, так и ненадлежащее использование