

ИНСТРУКЦИЯ
по выгрузке ящиков ДЛФ (МФ) с листовым стеклом из грузового
автомобиля оборудованного А-образной пирамидой

1. Транспортировка ящиков ДЛФ (МФ) с листовым стеклом

- 1.1. Деревянные ящики транспортируются на «А-пирамидах», которые предназначены именно для этой цели. \
- 1.2. Перед транспортировкой деревянных ящиков на «А-пирамидах», в соответствии с требованиями безопасности при перевозке, водитель закрепляет груз на «А-пирамиде» фиксирующими ремнями, входящими в оборудование грузовика.

2. Разгрузка ящиков ДЛФ (МФ) с листовым стеклом

- 2.1. Перед разгрузкой водителю автомобиля, доставившего стекольную продукцию, или рабочему склада сначала необходимо ослабить фиксирующие ремни и проконтролировать устойчивость упаковок на пирамиде, затем полностью снять ремни. При этом сначала ослабляются и снимаются ремни с одной пирамиды и только после полной разгрузки пирамиды, ремни ослабляются и снимаются со второй пирамиды.
- 2.2. При снятии ремней рабочий (водитель) должен стоять в направлении движения грузовика, лицом к торцам упаковки.
- 2.3. После снятия ремней упаковки со стекольной продукцией поочередно по 1 штучке разгружаются с одной и с другой стороны пирамиды, по одной за раз с чередованием сторон одной и той же пирамиды, при помощи крана до полной разгрузки пирамиды.
- 2.4. В случае, если разгрузка стекольной продукции осуществляется на открытой площадке при сильном боковом ветре ослабление и снятие ремней осуществляется с подветренной стороны осуществляется с повышенной осторожностью поблочно с промежуточной фиксацией блоков, оставшихся на пирамиде после снятия краном крайнего блока.
- 2.5. Разгрузка с грузовика на неровной поверхности или на уклоне **запрещается**.

Соблюдение настоящих правил гарантирует безопасную разгрузку товаров в деревянных упаковках.

ИНСТРУКЦИЯ
по выгрузке ящиков с листовым стеклом из полувагона
не оборудованного транспортными пирамидами

1. Разгрузка деревянных ящиков со стеклом из полувагона

- 1.1. Разгрузка деревянных ящиков с листовым стеклом из полувагона производится в присутствии мастера смены, или иного лица ответственного за безопасное производство работ кранами.
- 1.2. Рекомендуемый состав бригады: машинист-оператор мостового крана, три стропальщика (грузчика). В бригаде стропальщиков (грузчиков), на время погрузки вагона, сменный мастер назначает старшего. Машинист крана выполняет команды старшего из стропальщиков (грузчиков).

2. Разгрузка полувагона

- 2.1. Постановка полувагона под разгрузку.
По команде и в присутствии мастера смены полувагон загоняется машинистом тепловоза в склад, на участок отгрузки ж/д. Полувагон ставится около отгрузочной эстакады. Сотрудники склада или ж/д экспедитора устанавливают под колеса вагона два тормозных башмака.
- 2.2. Рабочие поднимаются в полувагон, открепляют верхние доски 25*100*2670 (6 штук) и оргалитовые полоски, удерживающие защитную пленку. Снимают пленку.
- 2.3. Рабочие вынимают нижние «колодцы» между стопами блоков (см. рисунок ниже).



- 2.4. Рабочие стальными ножницами разрезают стальную ленту, крепящую ящики в стопе. Разгрузка начинается со стопы, расположенной в середине полувагона.
- 2.5. Рабочие строят грузозахватным приспособлением крайний ящик в стопе (который ближе к середине полувагона) за бобышки, ориентируя стропы согласно разметке на ящике.
- 2.6. Строповка ящиков производится двумя двухпетлевыми стропами 2СКвз 2,5/5,0 грузоподъемностью 2,5 тн каждый и длиной 5 метров или специальной траверсой по одному - два ящика.
- 2.7. Стropальщик подходит к торцам ящика и производит строповку ящика за бобышки согласно разметке.
- 2.8. Рабочие разрезают ножом полипропиленовую ленту, крепящую крайний ящик в стопе, проверяют надежность строповки. Крановщик по команде стропальщика выбирает слабины стропов, поднимает ящик на 100-200 мм и убеждается в надежности тормозов крана, правильности строповки. Стropальщик отходит на безопасное расстояние (4 метра) от застропленного ящика.
- 2.9. Стropальщик дает команду крановщику на подъем и перемещение ящика (см. рисунок ниже).



- 2.10. Крановщик, убедившись в отсутствии людей в опасной зоне, поднимает ящики на высоту не менее 0,5 м выше встречающихся на пути предметов и начинает движение.
- 2.11 Следующий ящик стропится на другой стороне стопы, так же как первый.
- 2.12 Таким образом разгружаются остальные ящики.
- 2.13 Все остатки бруса, досок, гвоздей, скоб, кронштейнов и т.д. должны быть удалены из полувагона, разделены по видам отходов и выброшены в соответствующие контейнеры.
- 2.14 По команде мастера смены и в его присутствии полувагоны выводятся со склада.

3 Требования безопасности при выполнении работ

- 3.1. В соответствии с инструкциями по охране труда.

4. Ответственность персонала

- 4.1. Персонал несет ответственность за нарушения технологической или трудовой дисциплины в соответствии с рабочими и должностными инструкциями, а также в пределах коллективного договора материальной ответственности.

ИНСТРУКЦИЯ
по выгрузке ящиков с листовым стеклом из полувагона
оборудованного
транспортировочной пирамидой.

1.Подготовка полувагона к разгрузке.

- 1.1. Полувагон ставится к эстакаде и затормаживается двумя башмаками.
- 1.2. Рабочие поднимаются в полувагон, рожковыми ключами на 30 отворачивают гайки со стяжек, снимают шайбы, вытаскивают стяжки из прижимов, надевают на стяжки шайбы, накручивают гайки на стяжки.
- 1.3. Рабочие укладывают стяжки с закрепленными на них шайбами и гайками в торце полувагона.
- 1.4. Рабочие поворачивают на 90* прижимы в пазах каблучков и вытаскивают прижимы из пазов каблучков.
- 1.5. Рабочие укладывают прижимы в торце полувагона.
- 1.6. Рабочие снимают защитную пленку с ящиков.
- 1.7. Рабочие стальными ножницами разрезают стальную ленту, крепящую ящики к пирамиде.
- 1.8. Рабочие ослабляют винты торцевых упоров.

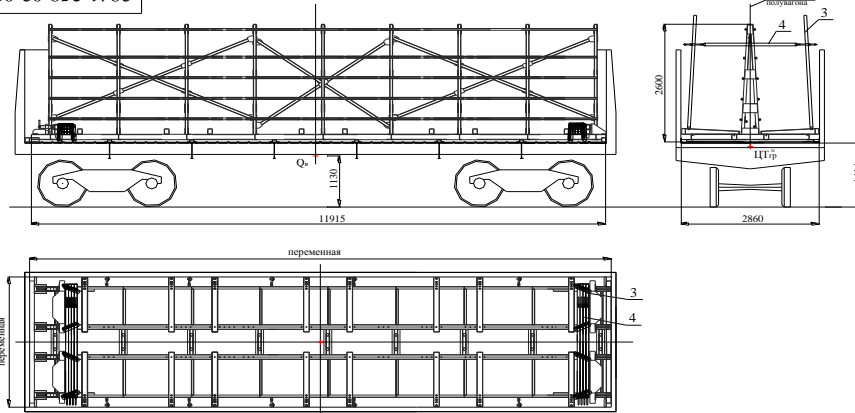
2.Разгрузка полувагона краном.

- 2.1. Рекомендуется разгрузку полувагона производить краном г/п не менее 3 тонн, траверсой грузоподъемностью не менее 3 тонн, по одному ящику в зацепе.
- 2.2. Разгрузка начинается со штабеля расположенного со стороны регулируемого торцевого упора.
- 2.3. Рабочие разрезают ножом полипропиленовую ленту, крепящую крайний ящик к пирамиде.
- 2.4. Рабочие стропят грузозахватным приспособлением крайний ящик, выходят на отгрузочную эстакаду и дают команду крановщику на подъем и перемещение ящика.
- 2.5. Следующий ящик стропится на другой стороне штабеля так же как первый.

3.Подготовка порожнего полувагона к отправке.

- 3.1. Прижимы и стяжки уложить в две одинаковые стопы вплотную к торцевым упорам.
- 3.2. Закрепить прижимы и стяжки к продольным балкам пирамиды стальной лентой 1x20мм или термически обработанной проволокой $\Phi=4$ мм в две нити в двух местах согласно схемы крепления при возврате п/вагона в порожнем состоянии 3841-258-03-00.

3841-258-03-00



Общая длина в покое

Длина в покое

Ширина в покое

Общая длина в покое

Длина в покое

Ширина в покое

1. После выгрузки пакетов с листовым стеклом несъемную пирамиду, упоры, кабели оставить в погрузочном состоянии.
2. При возврате в погрузочном состоянии съемное инвентарное оборудование (прижимы по п.3 - 1шт. и стержни по п.4 - 2шт.) уложить в торцах платформы и закрепить к продольным балкам.
3. Для крепления использовать ленту стальную 1,6х20 ГОСТ 3566-73 или проволоку термически обработанную по ГОСТ 3282-74 О4 в две нити.

Адрес в покое	11915	Адрес в покое	22
Ширина в покое	2860	Ширина в покое	8650
Длина в покое	2600	Длина в покое	12070
Ширина в покое	3,56	Ширина в покое	2878
		Ширина в покое	2060
		Ширина в покое	1414
		Ширина в покое	1130
		Ширина в покое	14

3841-258-03-00				Пирамида транспортно-грузовая	Единица измерения	шт.
				Схема крепления при возврате	Единица измерения	шт.
				Стекло 2500x1605	Единица измерения	шт.
				ОПЫТНАЯ	Единица измерения	шт.
				Итого	Единица измерения	шт.
				Итого	Единица измерения	шт.